

DuPont has devised new eco-sustainable materials for the packaging industry. Among these, the patented resins produced from renewable sources for packaging applications, like the Biomax® TPS and Biomax® PTT thermoplastic starch, an injection mouldable, non reinforced polyester type resin. Among the specific examples of innovation presented by DuPont for a smaller packaging, one has the Biomax® Strong modifier, a biologically based, biodegradable polyactic (PLA) acid hardener, capable of reducing the volume of packaging material and increasing production efficiency.

Aseptic consumption as well

Specialized in the production of high barrier multi-layer laminates for flexible packaging, plastic accessories and automatic packaging lines for coffee, industrial products, food for animal and human consumption, Goglio proposes Fres-co Aseptic System®, a complete line of flexible packaging between 3 and 1,500 litres in size for aseptic packing of fluid and non-fluid vegetable preserves, such as tomato concentrate and fruit juices.

Multi-layer aseptic pouches are produced in a white room (ISO 8 class 100,000) using material that is metallized, with aluminium, coextruded and transparent, and a vast range of caps and nozzles. Realized by the Packaging divisions at Daverio (Varese) and Tianjin (China), are handed to external suppliers who sterilize them with gamma rays and then delivered to the customer, who uses them on aseptic filling lines.

- Goglio has also introduced a new product for aseptic emptying: the pouch with double nozzle (photo 1). The pack in fact features not only traditional nozzles for aseptic filling but also an emptying nozzle with membrane that can be applied on either the same side or on opposite sides of the pack, thus avoiding cutting the pack (an operation that restricts you to fast and full use of the content and therefore enables extended use).

- In the small formats field in turn, the new feature is a specific solution for bag-in-box, that enables the facilitated opening of the pack while guaranteeing a perfect aseptic tightness. This is an openable/closable spout (photo 2), that combines the Goglio 1" nozzle with an adaptor for screw cap and guarantee seal, that makes it clearly evident if the pack has already been opened. On demand the AR is also available attached to an aluminium disk or for insertion with oxygen absorber.



1



2

The new generation of **Multivac** heatformers is available in a complete range for any type of production need: the high performance R 535, the versatile R 245, the compact R 145 and lastly the "Economy" model.

The R 175 CD (picture) is also part of the new generation, a compact machine for making Darfresh packs with special Cryovac film.

All the models share an innovative design that simplifies cleaning processes both on the outside and on the inside of the pack, this to guarantee ever better hygiene.

Made uniquely from **NatureWorks®** biopolymer, Ingeo™ packaging innovations provide a new and more responsible set of solutions for business that reflects current consumer desire for better choices and more environmentally sound products to use in their everyday lives.

DUPONT ha messo a punto nuovi materiali eco-sostenibili per l'industria del packaging. Tra questi, le resine brevettate prodotte da fonti rinnovabili per applicazioni di packaging, come l'amido termoplastico Biomax® TPS e Biomax® PTT, resina di tipo poliestere non rinforzata stampabile a iniezione. Fra i specifici esempi di innovazione presentati da DuPont per un packaging di dimensioni ridotte, è il modificante Biomax® Strong, un indurente per acido polilattico (PLA) a base biologica e biodegradabile, capace di ridurre il volume dei materiali di packaging e aumentare l'efficienza produttiva.



Asettico anche il consumo

Specializzata nella produzione di laminati multistrato alta barriera per imballaggi flessibili, accessori di plastica e linee automatiche di confezionamento per caffè, prodotti industriali, alimenti e cibo per animali, Goglio propone Fres-co Aseptic System®, una linea completa di imballaggi flessibili con formati da 3 a 1.500 l, adatti al confezionamento in asettico di conserve vegetali di tipo fluido e pastoso, come il concentrato di pomodoro e i succhi di frutta. I sacchi asettici multistrato vengono prodotti in camera bianca (classe 100.000 ISO 8) utilizzando materiali metallizzati, con alluminio, coestrusi e trasparenti, e una vasta scelta di tappi e bocchelli. Realizzati dalle divisioni Imballaggi di Daverio (Varese) e Tianjin (Cina), vengono affidati a fornitori esterni per la sterilizzazione a raggi gamma e successivamente inviati al cliente, che li utilizza su linee di riempimento in asettico.

- Per effettuare in asettico anche le operazioni di svuotamento, Goglio ha inoltre introdotto una novità: il sacco con doppio bocchello (foto 1). Infatti, oltre ai tradizionali bocchelli utilizzati per il riempimento in asettico, la confezione è provvista di bocchello di svuotamento con membrana, applicabile sia sullo stesso lato sia sui lati contrapposti della confezione, evitando così di doverla tagliare (operazione che costringeva a un rapido e completo utilizzo del contenuto, mentre ora è possibile un consumo dilazionato, secondo le diverse necessità).

- Nell'ambito dei piccoli formati, invece, la novità è rappresentata da una soluzione specifica per bag in box, che consente l'apertura facilitata della confezione pur garantendo una perfetta tenuta asettica. Si tratta di uno spout apribile/richiudibile (foto 2), che combina il bocchello Goglio 1" con un adattatore provvisto di tappo a vite e sigillo di garanzia capace di evidenziare in modo inequivocabile se la confezione è già stata aperta. Su richiesta, lo spout AR è inoltre disponibile abbinato a dischetto in alluminio o a inserto con assorbitore ossigeno.

La nuova generazione di termoformatrici **MULTIVAC** è disponibile in una gamma completa per qualsiasi tipo di esigenza produttiva: la R 535 ad alte prestazioni, la versatile R 245, la compatta R 145 e infine il modello "Economy". A queste si aggiunge anche la R 175 CD (foto), una macchina compatta per realizzare confezioni Darfresh con gli speciali film Cryovac. Ad accomunare tutti i modelli, l'innovativo design che semplifica i processi di pulizia sia all'esterno che all'interno della confezione per garantire sempre il massimo dell'igiene.



Realizzata unicamente con il biopolimero **NATUREWORKS®**, la linea di packaging Ingeo™ offre una serie di soluzioni "responsabili" per produttori e distributori che desiderano andare incontro ai desideri del consumatore di oggi, che crede nel valore delle scelte eco-sostenibili.

