

Goglio

Hall 11 - Stand E41

Goglio è presente a Interpack con alcune importanti novità. A rappresentare il marchio Fres-co System è disponibile la gamma completa di materiali multistrato ad alta barriera, in bobine o in buste, nonché di accessori plastici (valvola monodirezionale di degasazione, bocchelli) e linee di confezionamento, adatti a prodotti specifici come caffè, prodotti industriali, cibo per animali e alimenti, destinati sia all'industria della trasformazione che al mercato retail e catering.

Le soluzioni Goglio sono pensate per ottimizzare la conservazione, la presentazione e l'uso del prodotto: effetti di stampa ricercati, forme e sagome particolari, easy open a registro anche con taglio laser e sistemi di richiusura sia con zip che con tintie. Le linee per il confezionamento realizzate ed offerte dall'azienda sono in grado di adattarsi a diverse esigenze: sotto vuoto, con compensazione di gas, in atmosfera o atmosfera controllata.

Goglio espone in particolare a Interpack la nuova linea "G300", soluzione snella dedicata a tutti i torrefattori (250 g macinato e 1 kg grammi). Caratterizzata da ridotti tempi di installazione, la linea è alimentata con laminati in bobina per ottenere un packaging sottovuoto o con compensazione di gas inerte, con squadratura costante, lembo diritto,

valvola e la possibilità di ripiegare il lembo applicando il nastro per la richiusura.

Tale macchina sintetizza in sé l'obiettivo principale di Goglio che è quello di caratterizzare la propria proposta attraverso qualità, innovazione e servizio, supportando così i propri clienti e contribuendo al successo del loro prodotto.

Goglio



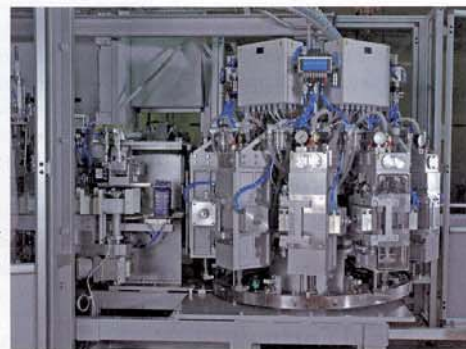
Goglio is present at Interpack with some important innovations. To represent the brand Fres-co System there is a complete range of multi layer high barrier mate-

rials, in coils or in pouches, as well as plastic accessories (monodirectional degassing valves, spouts) and packaging lines suitable for specific products like coffee, industrial products, animal food and food-stuffs aimed both at the converting industry and the retail and catering market.

The Goglio solutions are created to optimise the conservation, presentation and the use of the product: innovative printing effects, special shapes and forms, precise and straight easy opening also with laser cut and closure systems both with zip and with tin-tie. The packaging lines produced and offered by the company are adaptable for different needs: vacuum packed, with gas compensation, in atmosphere or controlled atmosphere.

At Interpack, Goglio is pleased to present the new "G300" line, a slim line solution dedicated to all coffee grinders (250 gr. powdered and 1 kg grains). Characterised by reduced installation times, the range consists of laminates in reel for vacuum packing or with gas compensation bags, with squared vacuum, straight flaps, valves and the option of folding the flap to apply the sealing tape for closure. This machine synthesises Goglio's main objective, which is to make a name

for itself by offering quality, innovation and service, successfully supplying its customers and contributing to the success of their products.



**MECCANICA INDUSTRIALE SPECIALE
PER IMBALLAGGIO E CONFEZIONAMENTO**



e-mail: omv@omv-italy.com
www.omv-italy.com

1988 -  - 2008

ASTUCCIATRICE ELETTRONICA PER PIZZE



O.M.V. srl - 22040 Alzate Brianza (CO) Italy - Via del Dosso, 2 - Tel.031 631653 - Fax. 031 619089

