



G Nova

Linee e imballaggi ad alta barriera

Le linee di confezionamento realizzate da Goglio sono adatte a vari tipi di conservazione: sottovuoto, con compensazione di gas, in atmosfera o atmosfera controllata.

- Tra le nuove proposte dell'azienda di Daverio (VA) segnaliamo la linea di riempimento ad alta velocità G Nova 3/6, dotata di sistema di controllo e teleassistenza e diagnosi a distanza. Adatta a prodotti vegetali come conserve di pomodoro, è alimentata con nastri di buste preformate e può confezionare



G 300

buste piatte o stand up, anche sagomate, con formati da 70 a 500 ml. Le buste possono essere prodotte con diverse tipologie di laminati alta barriera con o senza alluminio, anche adatte al microonde.

- Per il confezionamento del caffè è stata proposta la nuova linea G300, una soluzione snella dedicata a tutti i torrefattori (per 250 g di macinato e 1 kg in grani). G300 è alimentata con laminati in bobina per ottenere un packaging sottovuoto o con compensazio-



G 21

ne di gas inerte, con squadratura costante, valvola, lembo diritto e la possibilità di ripiegare il lembo applicando il nastro per la richiusura.

- G21 è una form & fill compatta ed economica per il confezionamento di prodotti in polvere e grani. Può confezionare in atmosfera con compensazione di gas inerte buste o sacchetti a lembo libero, fondo squadrato, sia con saldatura posteriore centrale sia con 4 spigoli saldati, in formati da 100 a 3.300 cc. Raggiunge una velocità di 25 pezzi/min e permette una perfetta integrazione tra linea e stazione di applicazione valvola. La

macchina è abbinabile a sistemi di riempimento come bilance o dosatori volumetrici a coclea.

- Col marchio Fres-co System, l'azienda ha proposto anche la gamma completa di materiali multistrato alta barriera, in bobine o in buste, accessori plastici (valvole monodirezionali di degasazione, bocchelli) e linee di confezionamento, adatti a prodotti specifici come caffè, piatti pronti, prodotti industriali, cibo per animali e alimenti.