

Goglio

Macchine di confezionamento ancora più sicure

Goglio è in grado di offrire al mercato sistemi completi di confezionamento composti da laminati, accessori plastici e linee per il confezionamento. Come costruttore di macchine è stato direttamente interessato dagli effetti dell'entrata in vigore della nuova "Direttiva Macchine". Per l'azienda una sfida, uno stimolo per migliorare organizzazione e processo produttivo, nelle fasi di ideazione, realizzazione e vendita.

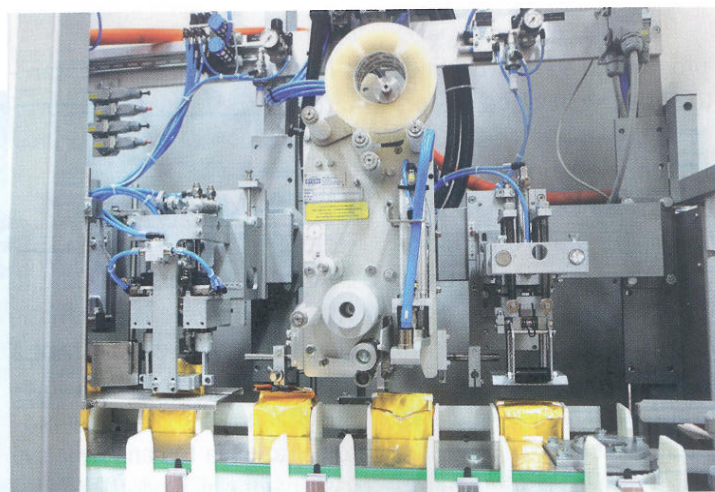
Lo scorso dicembre è entrata in vigore in modo definitivo la nuova "Direttiva Macchine" 2006/42/CE che in estrema sintesi impone ai costruttori di macchine di rivedere le proprie modalità progettuali al fine di migliorare la sicurezza. A partire da questa data in Europa possono essere commercializzate solo macchine conformi alle nuove indicazioni comunitarie. Naturalmente le aziende non si sono fatte trovare impreparate e hanno intravisto nel rapido adeguamento alle nuove disposizioni nuove opportunità di business. La Divisione Macchine di Goglio a Zeccone (PV) è tra queste.

Sfida e stimolo

«L'entrata in vigore della nuova Direttiva Macchine rappresenta per Goglio una sfida, uno stimolo per migliorare organizzazione e proces-

so produttivo, nelle fasi di ideazione, realizzazione e vendita», dichiara Luca Meleri, dell'Ufficio Tecnico Goglio - Divisione Macchine. «La sua applicazione sta comportando una prima fase di aumenti dei costi e un'ottimizzazione delle scelte di progettazione, e porterà risparmi nel lungo periodo. Le nuove disposizioni saranno occasione

per rivalutare e migliorare i rapporti con i fornitori; inoltre, la produzione di manuali, informazioni e documenti più accurati avvicinerà il progettista all'utente finale. Il presidio di questi aspetti garantirà un miglioramento delle macchine dal punto di vista della sicurezza senza comprometterne la produttività» aggiunge Meleri.



Indiscutibili plus

Nel settore del packaging Goglio si propone ai clienti come fornitore di soluzioni complete, integrando l'offerta di macchine con materiali multistrato barriera forniti in bobine o in buste preformate e accessori plastici, accompagnando le proprie proposte con tecnologia, qualità e innovazione e affiancando il cliente nel proprio processo di produzione con una rete capillare di assistenza tecnica. Leader di mercato con il marchio Fresco System®, Goglio ha stabilimenti produttivi, uffici commerciali e distributori in Europa e USA.

Fresco System® è sinonimo di packaging flessibile integrato, in grado di risolvere tutti gli aspetti del processo applicato a vari prodotti in polvere, granuli o pezzi, anche tradizionalmente legati ad altre tipologie di imballaggio.

Consapevole dell'importanza di potersi differenziare con l'offerta di macchine sicure e affidabili, Goglio spinge costantemente l'acceleratore sul miglioramento continuo e per la realizzazione di nuovi soluzioni che forniscano risposte adeguate alle rinnovate esigenze del mercato. Specializzazione e servizio al cliente, leve fondamentali che ne hanno determinato la crescita, si confermano strategiche per il continuo successo del flexible packaging: per questo il Gruppo Goglio focalizza le proprie risorse su plus quali innovazione di prodotto, design, affidabilità e personalizzazione produttiva, per confermare giorno dopo giorno la qualità dei propri prodotti e promuovere il ruolo fondamentale e positivo degli imballaggi nella vita quotidiana.

News

Open House per la stampa roto

Oltre 150 trasformatori provenienti da quindici Paesi hanno partecipato all'Open House Rotomec che si è svolta dal 16



al 18 novembre nel Technology Center di San Giorgio Monferrato (AL). Fulcro d'interesse della tre giorni sono state le dimostrazioni del sistema di preregistro "TAPS" (Total-Automatic-Pre-register-Setting) con stampa di film di polietilene (PE) su una rotativa rotocalco Rotomec "RS 4003 MP".

Per evidenziare le prestazioni del TAPS in qualunque circostanza, nonché l'efficienza dei sistemi di inchiostrazione e di essiccazione della rotativa, Rotomec ha predisposto un soggetto di stampa che presentava diverse criticità per la

stampa su film PE di 25 µm. Il TAPS è un sistema di preregistro automatico unico - il solo di questo tipo attualmente disponibile sul mercato - che viene avviato dall'operatore tramite un semplice comando ubicato sulla consolle di controllo. Premendo il pulsante dedicato, il TAPS avvia la rotativa, sposta tutti i cilindri stampa nella posizione a registro, e cambia in modalità automatica il controllo di registro. La procedura viene completata nel giro di pochi minuti mediante la lettura di uno speciale codice di ingresso stampato sul nastro.

Qualità e sicurezza certificate

Sealed Air Corporation, presente nel settore del packaging alimentare con prodotti a marchio Cryovac®, ha ricevuto da DNV (Det Norske Veritas) la certificazione secondo la norma internazionale BRC Global Standard for Packaging and Packaging Materials (BRC IoP), che fornisce precise linee guida in materia di qualità e sicurezza igienico-sanitaria di materiali e sistemi di confezionamento. Lo standard internazionale BRC IoP, infatti, definisce le linee guida e le specifiche tecniche che consentono all'industria del packaging di analizzare e gestire efficacemente i rischi e gli aspetti critici in tutte le fasi della produzione. La certificazione BRC IoP è stata ottenuta da Sealed Air per le attività svolte nel sito produttivo e nell'impianto pilota di Passirana di Rho (MI), e si riferisce, in particolare, allo sviluppo di soluzioni di confezionamento flessibile in materiale plastico per il settore alimentare e non (sacchi e film termoretraibili, film laminati convenzionali non termoretraibili e completamente coestrusi, vassoi, masterbatches).

Partner sostenibile per marcatura e codifica

L'impegno di Markem-Imaje nel campo dello sviluppo sostenibile prosegue all'insegna di una produzione basata su tre principi cardine: la protezione dell'ambiente, la responsabilità sociale e quella economica. Questa filosofia è nata dalle esplicite richieste dei clienti e del mercato e viene portata avanti da anni dall'azienda nel rispetto del

concetto di SustainAbility proprio del gruppo Dover Corporation di cui fa parte. Il gruppo ha adottato una policy globale di tutela dell'ambiente e della sicurezza, impegnandosi nella limitazione dei rischi industriali, sia per la sicurezza degli operatori che per quella degli utilizzatori finali, con il proposito di ridurre al minimo il proprio impatto ambientale. Uno sforzo che ha permesso a Markem-Imaje di otte-

nere, per prima nel settore, la certificazione ISO 14001, nel 1997. Il prossimo imminente traguardo sarà

la certificazione anche per il sito produttivo situato a Keene (USA), unico centro di produzione

Markem-Imaje non ancora certificato. Nell'ambito delle iniziative messe a punto nel processo di certificazione, l'azienda ha introdotto un sistema di gestione ambientale che permette un miglioramento continuo non solo dei processi produttivi ma dell'intero ciclo di vita del prodotto, a partire dalla fase di progettazione fino alla consegna al cliente finale ed allo smaltimento del prodotto stesso.

