

■ Clara Biancardi

Flow-pack e imballaggio secondario integrati

OPM, società del **Gruppo Sympak**, ha recentemente lanciato sul mercato la **Value Line**, formata dalla **Value Wrapper**, macchina per il flow-pack di barrette, e dalla **Value Cell** per l'imballaggio secondario, che possono integrarsi perfettamente o essere utilizzate autonomamente. Entrambe permettono risparmio energetico, raggiungono una velocità di linea di 400 pezzi/min circa e sono costituite da un telaio rigido ma leggero che ne facilita il trasporto. L'igiene e la sanitizzazione sono garantite dalla minimizzazione delle superfici piatte al di sotto del piano prodotto e dall'uso di inserti filettati ciechi (nessun foro passante nella struttura tubolare). La **Value Wrapper** è caratterizzata da quattro servomotori, tutti connessi, che controllano la catena d'alimentazione, la ruota di saldatura longitudinale, il crimper rotativo ed il rullo svolgitoro film. La saldatura longitudinale è assicurata da tre coppie di ruote: il primo paio freddo, il secondo saldanti a caldo e il terzo paio per piegatura lembo. La **Value Cell** ha una testata di presa del robot con struttura completamente modulare, rapidamente riconfigurabile senza l'uso di utensili. Misura 214x193x245 cm, nastri trasportatori in ingresso esclusi, e pesa 850 kg circa.

www.opm.it**Forni a convenzione con umidificazione diretta**

Il punto di forza del forno a gas a sette teglie **KF 1007G UD** della gamma **Tecnoeka** è la versatilità. L'alimentazione a gas consente alle ristorazioni che hanno già numerosi kW elettrici impegnati per altre attrezzature di fare una cucina di qualità con un dispendio minimo di kW. Particolarmente indicato per le medie ristorazioni, il forno permette di passare con facilità dalla preparazione di prodotti per panetteria e pasticceria, con vantaggi economici e di spazio. Il prodotto è completamente "Made in Italy", e per la costruzione sono utilizzati solo materiali e componenti

elettrici conformi alle normative UE, nel rispetto delle direttive europee relative alla sicurezza gas. Le principali dotazioni sono: dispositivo di scarico vapore regolabile manualmente, vaschetta raccogli gocce e condensa a scarico continuo, vetro esterno ispezionabile anche a porta chiusa, bruciatore la cui fiamma è direttamente indirizzata nei fasci tubieri per evitare la dispersione del calore e consentire un risparmio energetico del 15%.

www.tecnoeka.com**Laminati per cialde e capsule di caffè**

Goglio propone un polietilene altamente performante che, inserito nella struttura dei materiali, assicura elevati livelli di produttività. La struttura di questo materiale garantisce una riduzione del 10% del peso del film utilizzato per realizzare la confezione. Ai vantaggi economici e ambientali legati a un minor utilizzo di resine si aggiungono quindi quelli derivanti da inferiori costi di trasporto, logistica e smaltimento dell'imballaggio. I laminati progettati offrono elevata macchinabilità e sono adatti a confezionatrici verticali, meglio se con funzionamento in continuo. La formulazione di questi laminati presenta un altro importante vantaggio: la possibilità di eseguire saldature lap seal (interno su esterno). Questo tipo di saldatura permette di avere una confezione con un miglior effetto estetico e di ridurre allo stesso tempo al minimo la superficie necessaria per la saldatura. Nel caso di piccole confezioni come quelle per cialde e capsule di caffè, la riduzione di materiale ottenibile raggiunge il 5% circa dello sviluppo della confezione finale.

www.goglio.it